

Il “pronto soccorso” degli stampi

di Alessia Cotroneo

CON BRUNO ALFORNO, TITOLARE DI TECNO ALISEA, AZIENDA SPECIALIZZATA IN STAMPI PER MATERIE TERMOPLASTICHE A INIEZIONE PER IL PACKAGING ALIMENTARE, UN FOCUS SULLE RICHIESTE DELLE MULTINAZIONALI: ASSISTENZA CONTINUA E RIPARAZIONI “JUST IN TIME”

Dietro il packaging per i prodotti alimentari c'è un lavoro di cura e di precisione certosino, difficilmente immaginabile per i non addetti ai lavori. Un lavoro in cui un errore microscopico può portare a conseguenze negative su milioni di pezzi, in cui si lavora su spessori pari anche alla sesta parte di un capello, non solo sul singolo pezzo ma molto a monte, a partire dagli stampi. È questa la nuova frontiera delle aziende specializzate in meccanica di precisione, quella da cui passa il progetto e poi la forma che darà vita a praticamente tutte le confezioni che ci troviamo in mano o sugli scaffali dei supermercati. Che siano minuscoli, classici o il risultato di un restyling elaborato, derivano tutti da uno stampo, realizzato temprando l'acciaio con macchinari e personale di altissima specializzazione. Lavorazioni, riparazioni e assistenza avvengono just in time per ridurre al minimo i tempi di fermo macchina dello stampo da riparare. Perché fermare, anche per poco, la produzione è un costo che le aziende mal sopportano, con ripercussioni a cascata fino alla filiera della vendita. Lo sa bene Tecno Alisea Srl, azienda nata nel 2000 come officina di lavora-

zioni meccaniche di precisione, specializzata dal 2003 nella progettazione e nella costruzione di stampi per materie termoplastiche a iniezione. Un servizio completo che parte dallo studio e dalla definizione del prodotto per poi proseguire con l'esecuzione del progetto con sistemi 2d e 3d, fino ad arrivare alla fase di collaudo dello stampo presso l'utilizzatore finale e, infine, all'assistenza.

«In ogni fase produttiva, le verifiche continue, i controlli attenti e puntuali e l'utilizzo di attrezzature moderne e di precisione – spiega il titolare Bruno

Lo staff della Tecno Alisea di Carignano (To) - tecnoalisea@virgilio.it



Alforno – ci permettono di realizzare particolari ad altissimo livello tecnologico. Siamo specializzati nella progettazione e costruzione di stampi per articoli di packaging multi impronte con spessori sottili, iniezione a camera calda con torpedo o otturazione forniti dalle migliori aziende a livello mondiale; stampi modulari intercambiabili con diversi modelli di prodotto; moduli progettati per essere smontati e sostituiti senza dover togliere il porta stampo dalla pressa; autocentrandi, con cicli veloci ed alta produttività».

vità».

Per la costruzione degli stampi vengono utilizzati i migliori acciai da costruzione reperibili in commercio con certificazione di provenienza e di qualità. Lucidatura a specchio eseguita manualmente, lavorazioni di precisione con macchine di ultima generazione a controllo numerico con sistemi Cam, fresatura dei particolari con microfresse, manutenzione, modifica e assistenza su stampi termoplastici e attrezzature meccaniche di tutti i settori, dal packaging all'automotive, fino alla micro saldatura a laser e alla costruzione e lavorazione di particolari meccanici di alta precisione su disegno del cliente, con rilievi su particolari da ricostruire, sono i servizi offerti dall'azienda torinese ai suoi committenti, multinazionali tra le più note al mondo del settore alimentare.

«I nostri principali clienti hanno stabilimenti in tutto il mondo – continua Alforno – eseguiamo assistenza, riparazioni e modifiche sugli stampi per il packaging alimentare provenienti da tutte le parti del mondo. In materia di service di manutenzione e assistenza, ci siamo sentiti definire il “pronto soccorso degli stampi”. Cerchiamo di intervenire in modo rapido per non far fermare la produzione, ma lavoriamo molto anche nella realizzazione degli stampi per le confezioni dei nuovi prodotti». Tanto impegno per un'azienda che conta solo cinque addetti, incluso il titolare, ed è alla ricerca di personale specializzato da assumere. «La meccanica di precisione per il packaging alimentare non è un lavoro di routine – conclude Alforno – è un lavoro di attenzione, precisione e responsabilità. Lavoriamo tutto al centesimo di millimetro, un capello sono 6 centesimi di spessore, bene noi lavoriamo sulla sesta parte del capello: serve una precisione fuori dal comune».

PERSONALE ULTRA SPECIALIZZATO, UNA CARENZA CHE PESA

Tre mesi fa ha acquistato una saldatrice laser di ultima generazione, adesso si appresta a fare lo stesso con una fresa a controllo numerico ma in tutto questo tempo non è riuscito a trovare personale specializzato in grado di utilizzarle come chiede. Bruno Alforno, titolare di Tecno Alisea, ha più difficoltà a trovare personale che ad acquistare i macchinari. «Vorrei e dovrei assumere ma faccio fatica perché non riesco a trovare personale con le conoscenze giuste, nemmeno giovanissimi appena usciti da

scuola disposti a imparare un lavoro che, lo riconosco – ammette – non è semplice. Anche i fresatori specializzati in altri settori che abbiamo incontrato, messi di fronte alla mentalità e alla tipologia di lavoro che occorre, si spaventano, perché la nostra è una nicchia molto particolare di mercato ma per cui c'è molta richiesta. Abbiamo fatto stampi che hanno prodotto 40-50 milioni di pezzi ciascuno e dobbiamo assicurare livelli di precisione altissimi, vicini alla perfezione per poter fornire la massima qualità».

